加工技術データファイル

加工事例ネットワーク

取扱説明書

第４版

一般財団法人機械振興協会　技術研究所

1. はじめに 1

2. ログイン 1

3. 加工技術データファイルの検索 3

3.1. 検索条件の設定 3
3.2. 検索結果の表示 5
3.3. 絞込検索 6

4. パスワードの変更 7

4.1. 変更パスワードの入力 7
4.2. 変更パスワードの確認 8

5. ログアウト 9

6. エラーについて 10

6.1. エラーの種類 10
6.1.1. 「ログインされていません」 10
6.1.2. 「重複ログインエラー」 11
6.1.3. 「操作エラー」 11
6.1.4. 「システムエラー」 11

1. はじめに

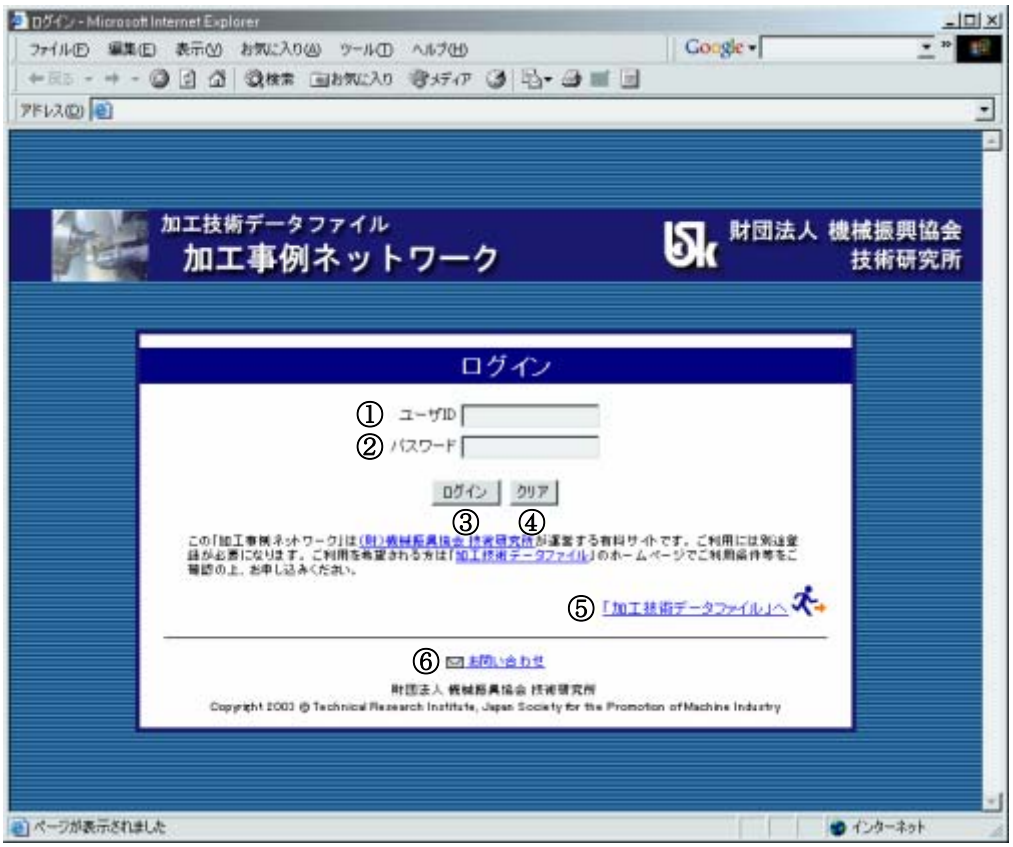
本取扱説明書は「加工技術データファイル『加工事例ネットワーク』」の使用方法を説明したものです。

本サービスは以下の環境でご利用ください。

- OS　Windows2000 または Windows XP
- WWW ブラウザ　Microsoft Internet Explorer 6.0 以上
  （JavaScript を使用可能な設定にしてください）
- PDF ビューワ　Adobe Reader 6.0 以上
- ＵＲＬ　http://www.kskmdf.net

2. ログイン

本サービスを使用するためには、最初にシステムにログインします。



① 「ユーザ ID」入力欄

ユーザ ID を入力します。

② 「パスワード」入力欄

パスワードを入力します。大文字、小文字に注意してください。

③ 「ログイン」ボタン

ユーザ ID とパスワードを入力した後「ログイン」ボタンをクリックしてください。ユーザ ID とパスワードが登録されているものと一致するとシステムへのログインが許可され加工技術データファイルの検索画面に移動します。

④ 「クリア」ボタン

「クリア」ボタンをクリックすると入力したユーザ ID、パスワードをクリアします。

⑤ 「加工技術データファイル」へのリンク

加工技術データファイルのページへのリンクです。

⑥ 「お問い合わせ」リンク

お問い合わせ等がある場合にクリックしてください。メール作成画面を開きます。

3. 加工技術データファイルの検索

加工技術データファイルの検索を行います。

3.1. 検索条件の設定

加工技術データファイルを検索する検索条件を設定します。

① 「カテゴリ」プルダウンリスト

「カテゴリ」プルダウンリストをクリックすると選択可能なカテゴリの一覧が表示されますので検索したいカテゴリを指定してください。

② パフォーマンス・加工法・被削材の指定

1. 名称による検索

検索したいパフォーマンス・加工法・被削材をプルダウンリストから指定してください。パフォーマンスと加工法のプルダウンリストは①でカテゴリを指定すると自動的に指定したカテゴリに属するパフォーマンス・加工法が設定され表示されます。また、加工法と被削材については選択した項目に子項目がある場合はさらに子項目のリストがプルダウンリストに設定され表示されますので必要に応じて子項目を選択して下さい。子項目から上位項目へ戻る場合は「上位項目へ戻る」を選択してください。

2. コードによる検索

パフォーマンス・加工法・被削材はコードを直接入力することによっても指定することが可能です。それぞれのプルダウンリストの右にあるコード入力欄にコードを入力してください。入力したコードに前方一致するコードを検索します。

注意：コードを入力した場合は左のプルダウンリストで選択された条件は検索条件に含まれません。

：コード入力は、「加工技術データファイル」が印刷物だけの頃に検索ようとして利用されていたもので、「加工事例ネットワーク」ではプルダウンリストで選択可能となっております。コード表をご希望の方は、別途ご請求ください。

③ 「キーワード」入力欄

検索したいキーワードを入力します。キーワードを複数指定する場合は半角スペースで区切って入力してください。指定した全てのキーワードを含む加工技術データファイルを検索します。キーワード入力欄に指定可能な最大文字数は 256 文字までです。（256 文字目以降の文字はキーワードとして認識されません。）

＊事例番号で検索する場合は、４桁の番号を入力してください。番号単独で検索するためで、番号の範囲指定機能などはありません。

例）事例番号 0009　の場合

頭の“0”は入力する。検索後の画面表示は、“９”となります。

④ 「検索」ボタン

検索条件を指定した後「検索」ボタンをクリックすることによりデータベースの検索を行い、検索結果を表示します。

⑤ 「クリア」ボタン

「クリア」ボタンをクリックすると検索条件を前回指定した検索条件に戻します。

⑥ 「過去 6 ヶ月の追加加工事例」プルダウンリスト

「過去 6 ヶ月の追加加工事例」プルダウンリストをクリックすると過去 6 ヶ月間に加工事例が追加された日の一覧が表示されますので、表示したい追加日を指定してください。

⑦ 「表示」ボタン

加工事例の追加日を指定した後「表示」ボタンをクリックすると、指定した日に追加された加工事例を表示します。

⑧ 「ログアウト」ボタン

「ログアウト」ボタンをクリックするとシステムからログアウトします。

⑨ 「パスワードの変更」リンク

「パスワードの変更」リンクをクリックするとパスワード変更画面へ移動します。

3.2. 検索結果の表示

商品種類（「基礎編」「総説」「加工事例」）ごとに検索結果を表示します。

① 検索結果件数の表示

検索結果の件数と現在表示中の範囲（何件から何件まで）を表示します。

② ページ移動ナビゲーションバー

検索結果が多数の場合は複数ページに分けて検索結果を表示するため、表示ページを移動するためのページ移動ナビゲーションバーを表示します。ページの移動はナビゲーションバーの「前」「次」をクリックするか、ページ番号をクリックすることで行います。「前」「次」をクリックするとそれぞれ表示中のページの前ページ、次ページへ移動します。ページ番号をクリックするとクリックしたページへ直接移動します。

③ 商品種類切り替えタブ

表示したい商品種類のタブをクリックすることにより表示する検索結果の商品種類を切り替えます。

④ 検索結果

検索条件に合致した加工技術データファイルの情報を表示します。表示内容は商品種類で異なります。

1. 商品種類が「基礎編」「総説」の場合

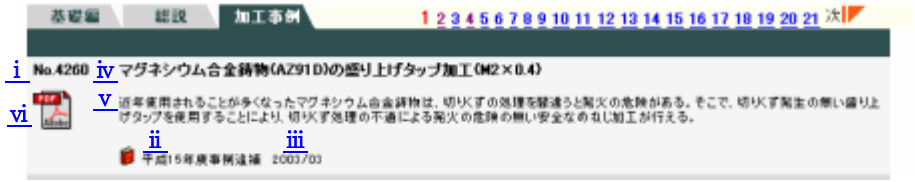
「基礎編」（商品名毎、ページ番号の昇順で一覧表示します。）

ⅰ.商品名　ⅱ.章節番号　ⅲ.ページ番号　ⅳ.標題　ⅴ.概要

「総説」（商品名毎、ページ番号の昇順で一覧表示します。）

ⅰ.商品名　ⅱ.章節番号　ⅲ.ページ番号　ⅳ.標題　ⅴ.概要

2. 商品種類が「加工事例」の場合



「加工事例」（事例番号の降順で一覧表示します。）

ⅰ.事例番号　ⅱ.商品名　ⅲ.発行日　ⅳ.標題　ⅴ.概要

ⅵ.加工事例データ表示アイコン

⑤ 加工事例データ表示アイコン（加工事例の場合のみ）

表示されている加工技術データファイルの商品種類が加工事例の場合は加工事例データ表示アイコンが表示されます。このアイコンをクリックすると PDF 形式の加工事例データがダウンロードされ Adobe Reader によって閲覧できます。

3.3. 絞込検索

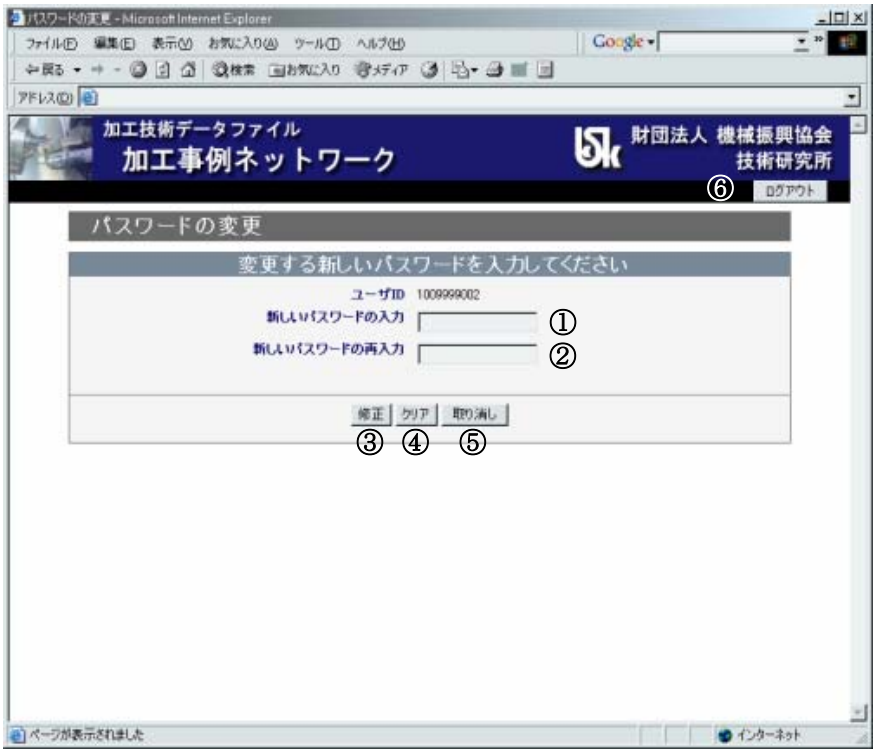
検索結果を表示した後でさらに条件を絞り込んで検索を行うことができます。検索結果が表示された後で検索条件を再度設定し「検索」ボタンをクリックしてください。また「クリア」ボタンをクリックすると検索条件を前回入力した条件に戻します。

4. パスワードの変更

ログイン時に使用するパスワードを変更します。

4.1. 変更パスワードの入力

変更したいパスワードを入力します。



① 「新しいパスワードの入力」入力欄

変更する新しいパスワードを入力してください。パスワードは半角の英数字記号 8 文字以上 16 文字以下で、必ず数字と英字の両方を含めてください。

② 「新しいパスワードの再入力」入力欄

変更する新しいパスワードの確認のため①で入力したものと同じパスワードを再入力してください。

③ 「修正」ボタン

「修正」ボタンをクリックするとパスワードを入力した新しいパスワードに変更し、「パスワード変更確認画面」へ移動します。

④ 「クリア」ボタン

「クリア」ボタンをクリックすると入力したパスワードをクリアします。

⑤ 「取り消し」ボタン

「取り消し」ボタンをクリックすると、パスワードの変更を行わず「加工技術データファイル検索画面」へ戻ります。

⑥ 「ログアウト」ボタン

「ログアウト」ボタンをクリックするとシステムからログアウトします。

4.2. 変更パスワードの確認

パスワードが変更されたことを通知します。

① 確認メッセージ

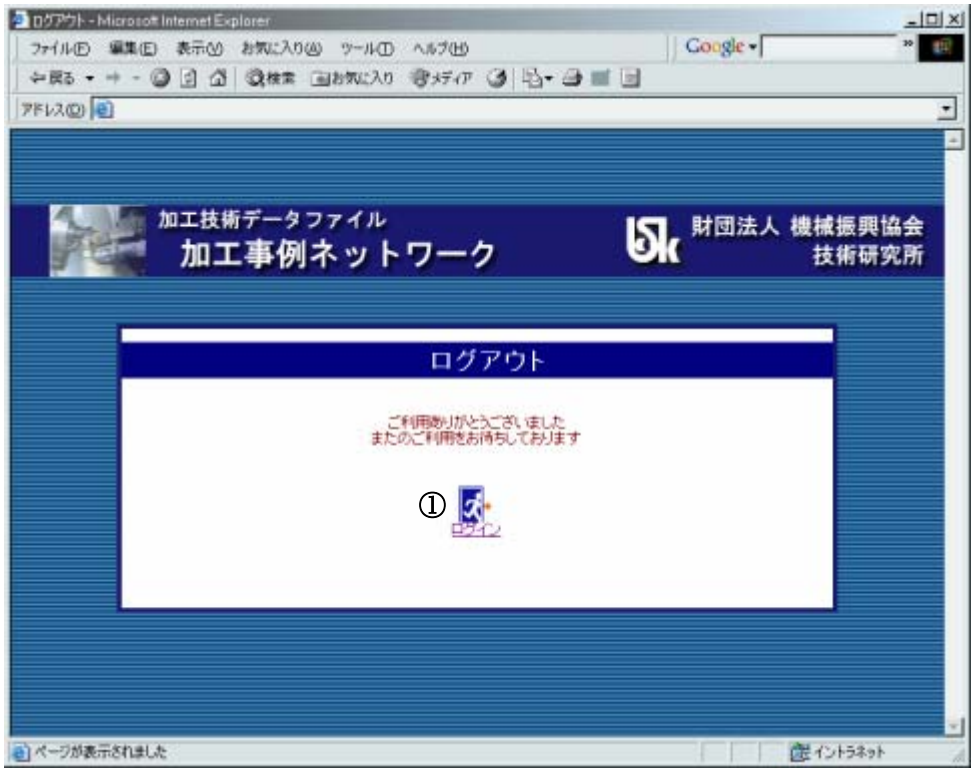
パスワードの変更を行ったユーザ ID を表示します。

② 「加工技術データファイル検索に戻る」リンク

クリックすると「加工技術データファイル検索画面」へ移動します。

5. ログアウト

各画面の「ログアウト」ボタンをクリックするとシステムからのログアウトを行い、ログアウト画面を表示します。

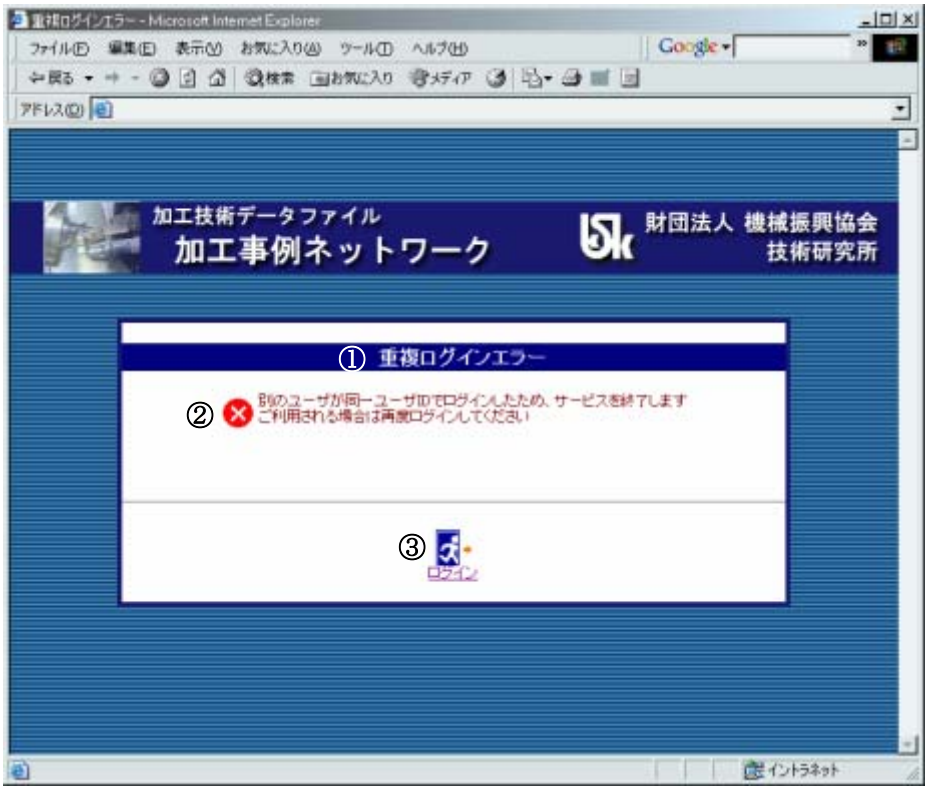


① 「ログイン画面」へのリンク

クリックすると「ログイン画面」へ移動します。

6. エラーについて

処理中にエラーが発生した場合や操作に誤りがあった場合等、処理の継続ができなくなった場合にエラー画面が表示されます。



① エラー種類

エラーの種類を表示します。

② エラーメッセージ

エラー内容を表示します。

③ 「ログイン」または「加工技術データファイルの検索」へのリンク

クリックするとそれぞれログイン画面または加工技術データファイル検索画面へ移動します。

6.1. エラーの種類

発生する主なエラーには以下のものがあります。

6.1.1. 「ログインされていません」

ログインしていない状態で操作を行なおうとした場合にこのエラーが発生します。長時間、操作が行なわれなかった場合、システムが自動的にログアウト処理を行います。自動的にログアウトした後に操作を行うとこのエラーが発生します。再度操作を行う場合は「ログイン」をクリックしてログインしなおしてください。

6.1.2. 「重複ログインエラー」

本システムでは同じユーザＩＤでの使用は認めておりません。重複ログインエラーが発生した場合は、ユーザＩＤとパスワードが登録者以外に漏洩している可能性があります。至急パスワードを変更してください。また、パスワードの変更ができない場合は（財）機械振興協会　技術研究所までご連絡ください。
重複ログインエラーが頻発するユーザは、使用を停止させていただく場合があります。

6.1.3. 「操作エラー」

WWW ブラウザの「戻る」「進む」ボタンで移動した後に操作を行なった場合や URL を直接入力した場合等、正しくない順序で処理が実行された場合や正しくないパラメタが指定された場合「操作エラー」となります。WWW ブラウザの「戻る」「進む」ボタンを使用したり URL を直接入力して操作せず、操作は必ず画面内のボタンまたはリンクを使用して行ってください。再度操作を行う場合は「ログイン」または「加工技術データファイルの検索」をクリックしてください。

6.1.4. 「システムエラー」

システム内部でエラーが発生した場合「システムエラー」が通知されます。再度操作を行う場合は「ログイン」をクリックして再度ログインしてください。再度ログインしても同じエラーが発生する場合は管理者までご連絡ください。

一般財団法人機械振興協会 技術研究所　技術情報課
〒203-0042　東京都東久留米市八幡町1-1-12
TEL 042-475-1179　FAX 042-472-9644
e-mail　datafile@tri.jspmi.or.jp
URL　http://www.mmjp.or.jp/kskmdf/
第４版　2009年11月10日